



Steel Provider

会社案内

佐々木鋼業株式会社

STEEL PROVIDER

ごあいさつ

わたしたちは『ものづくり』における
縁の下の力持ちになるのが夢です。

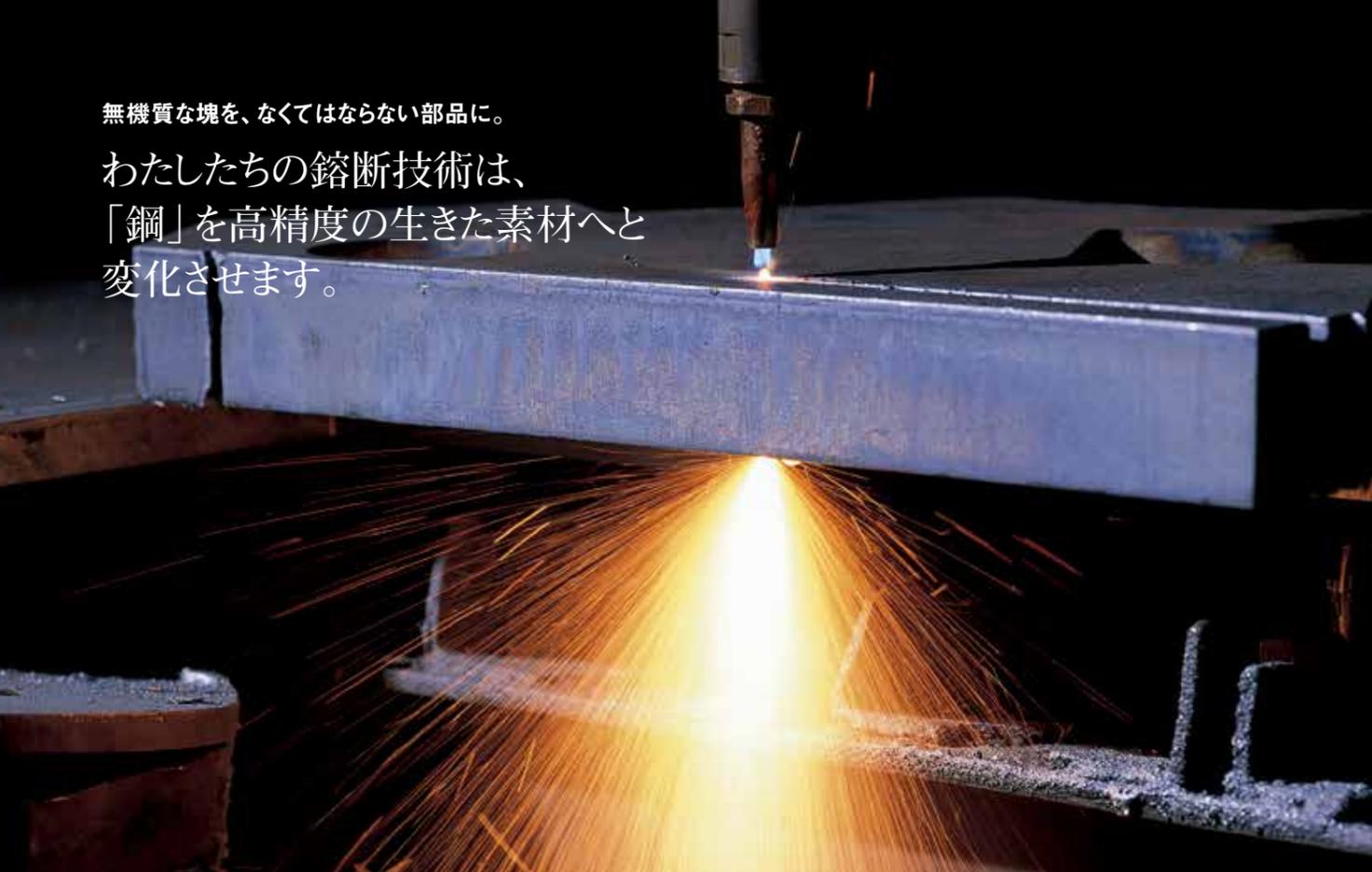
当社は1948年(昭和23年)の創業以来、
70年の時をお客様とともに堅実かつ計画的に成長を続けてまいりました。
製造業を取り巻く事業環境は刻々とめまぐるしく変化しているなか、
高度化するお客様のニーズを傾聴し迅速に対応することが今後の成長につながるだけでなく、
当社の企業使命であると考えます。
そのために当社はさまざまなニーズに対応できる機動性と、
完成品化に向けた商品を提供できるノウハウとネットワークを確立。
そして、滋賀営業所の開設に伴い対応力をより一層強化することに挑戦してまいります。
金属素材メーカーと『ものづくり』企業であるお客様との架け橋となり、
当社ならではのサービスによってお客様の事業をお手伝いさせていただきたく存じます。
なにとぞ皆様の一層のご指導とご支援を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長
藤戸 達也



無機質な塊を、なくてはならない部品に。

わたしたちの鋸断技術は、
「鋼」を高精度の生きた素材へと
変化させます。



平鋼専用工場

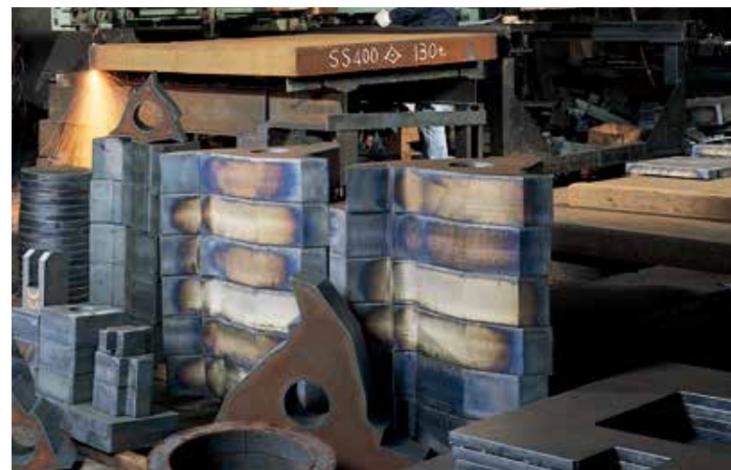


丸鋼専用工場



SLD-M・SKD11・HMD5

【SS400】330m² 800ton収容
9t~130t(取り扱いは350tまで可能)



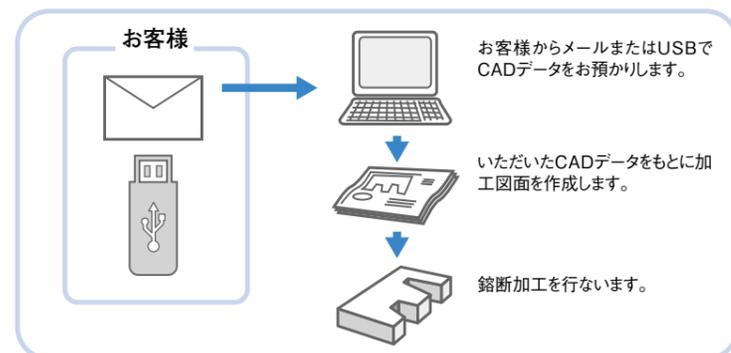
取扱商品群

普通鋼	冷間工具鋼	高速度鋼	ゲージ鋼板	磨棒鋼	アルミ
SS400	SKS93	SKH51・SKH55	SKゲージ	SS400ミガキ	A5052・A5056・A5083
SM400B	SKS3(SGT)	SKH57・SKH2	各種ゲージ鋼板	S45Cミガキ	A2017・A2024
レーザー用鋼板	SKD11(SLD)	SKH3・SKH4・SKH10	WYG・DYG・HYG	S45C(A)ミガキ	A1050・A6063
	SLD-F	YXM1・YXM4		S45C(H)ミガキ	YH52・YH75・FP52
一般鋼材	S-MAGIC	XVC5	ドリルロッド	S45C(H)ミガキ	ANP17・ANP83
SS400丸材	DC11・DC53・DC-M	YXR3・YXR7・YXR33	CDR(SK4ロット)	SCM435ミガキ	A6061・アルハイス
SS-FB	QC11・QCM8	HAP5R・HAP10	WDR(SKSロット)	SCM435(A)ミガキ	ステンレス
アングル・チャンネル	KD11S・KD11MAX	HAP40・HAP72	DDR(SKD11ロット)	SCM435(H)ミガキ	SUS303
不等辺アングル	CRD	MH51・55・57・85	HDR(SHH51ロット)	SUM・SCL	SUS304
H型鋼・C型鋼・ジョイスト	SK4・SK5	DEX20・40・80	DC53ロット	S45C快削L2S2	SUS410・SUS410L
レール・異形棒鋼	熱間工具鋼	ASP23	2FGロット	鋼管	SUS430・SUS403
PL・CPL	SKD61・SKD62	特殊用途鋼	ASK3000G	パイプ・OST	SUS420J2・SUS440C
SPCC・SPHC・SPCE	DAC・DHA・KDA	SUP6・SUP9・SUP10	二次加工品	S45Cパイプ	SUS310S・SUS630
ボンディ鋼板・カラー鋼板	DH2F	ハイテン・ウェルテン	SSPW(ミガキ鋼板)	SGP・STPG・STK	SUS316・SUS316L
亜鉛メッキ鋼板	SKT4・DM	CH1・YSMK	SKフープ材	STKM13A・13C	伸銅品
XPM(エキスパンドメタル)			リボンスチール	正角パイプ・平角パイプ	BC-6丸棒・パイプ
PCM(パンチングメタル)	フレームハード鋼	鍛造品	焼入れリボン	STKR(コラム)	BC-3丸棒・パイプ
構造用鋼	HMD5	S25C・S35C・S45C	ピアノ線(SWP)		ALBC・LBC4
S45C・スライス45C	HMD1	S55C・SF45	硬鋼線・PC鋼線	特殊金属	銅切板・丸棒・プスパー
S55C	SX105V	SCM435・SCM440	樹脂製品	チタン	真鍮切板
S25C・S35C	GO5	SK3・SKS3・SKD11	MCナイロン・ジュラコン	OMアロイ(HZ合金)	快削真鍮棒
GNH45・GNH55・YM40	プリハードン・プラ型用鋼	SKH51他ハイス鋼	ベークライト・布ベーク	アンバー(FN36)	パネ用りん青銅小板
SUJ2	HPM38・HPM77	ステンレス鋼	アクリル樹脂	ヘビーマタル(HM)	ベリリウム銅
SCM415・SCM420	HPM1・HPM75	規格商品	ポリカーボネイト	42NiFe・ニッケル合金	クロム銅丸棒・切板
SCM435・SCM440	HPM31・PSL・YAG	フタバ・プレジジョンプレート	ウレタン(URE)	純タングステン・モリブデン	りん青銅丸棒
SNC415・SNC631	GO-40F	スタープレート	ABS樹脂・PEEK樹脂	銀タングステン・銅タングステン	アルミ青銅丸棒
SNCM220・SNCM420	NAK55・NAK80	スチールダイセット	塩化ビニール	鉛インゴット	高力真鍮丸棒
SNCM439・SNCM447	PD613・MASIC	MGダイセット	鋳鉄品	モネル400・モネルK500	RoHS対応品
SNCM616・SNCM630	KAP・KAP2・KDA	金型パーツ	DS(デンスパー)	ハステロイ・インコロイ	
		モールドベース	FC250・FCD450		
			FCD400・FCD500		

磨棒鋼専用工場



形状鋸断はE-mailでも受け付けます。



平鋼切断専用鋸盤

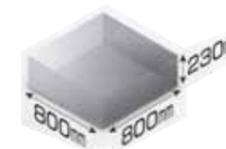


特殊鋼専用ロータリー研削盤



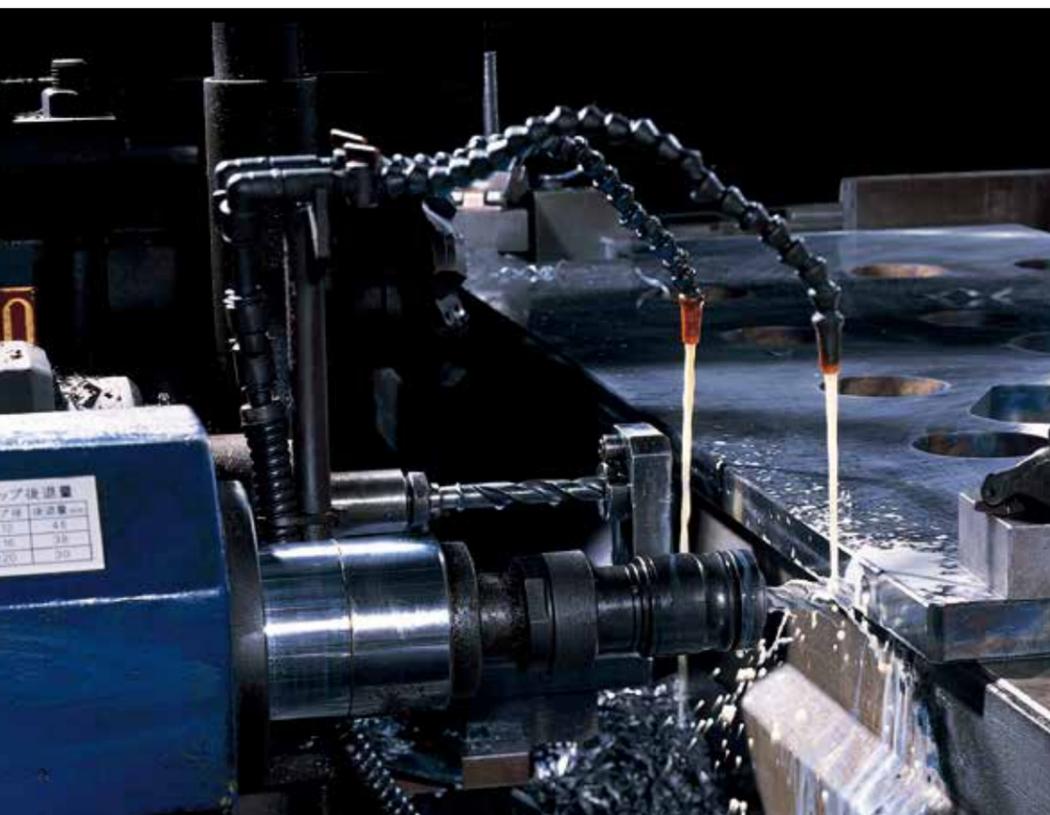
BXR800NC

カッター径 $\phi 315\text{mm}$
 主軸回転数 1000min^{-1}
 主軸モータ $11/7.5\text{kW}$
 最大積載質量 1200kg
 最大加工範囲 $800 \times 800 \times 230\text{mm}$
 最小加工範囲 $220 \times 220 \times 20\text{mm}$



据付所要面積 $4900 \times 3600 \times 2700\text{mm}$
 機械質量 12000kg

高精度が裏付ける信頼のテクノロジーとともに。
 わたしたちが誇る最新設備は、
 お客様のさまざまな
 ニーズをカタチにします。



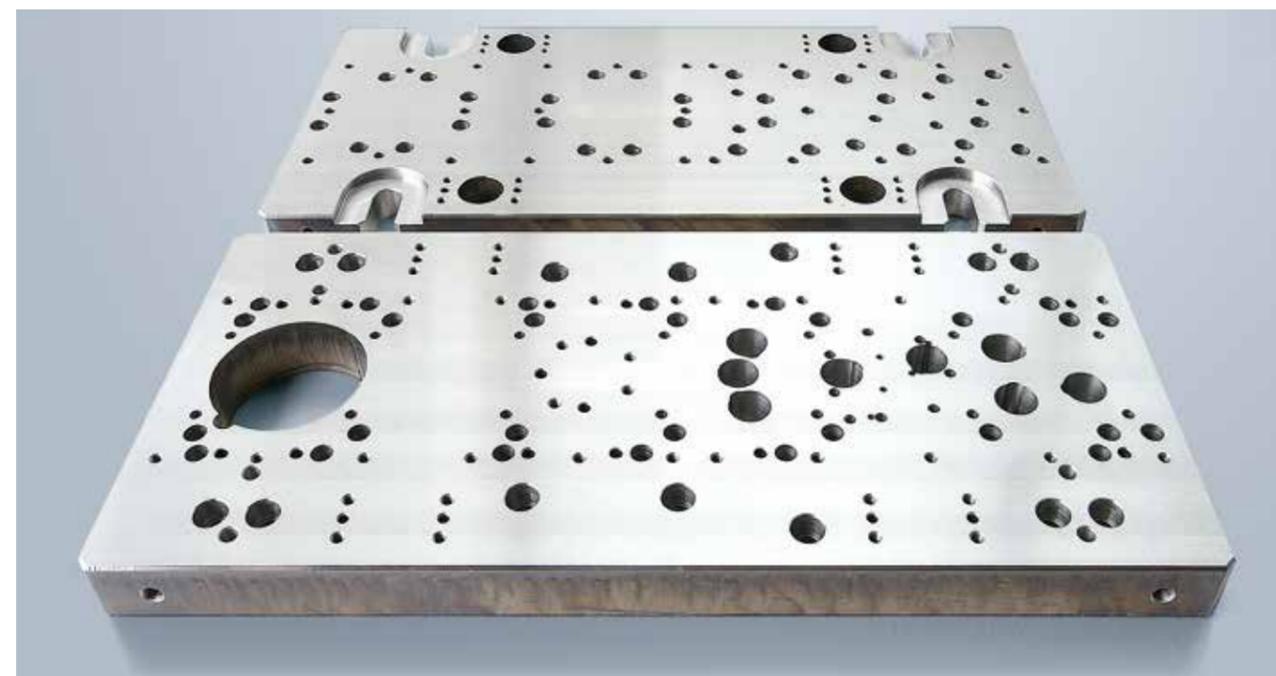
設備概要

メーカー	型式	台数	加工可能寸法
バンドソー			
大東精機	S4560	4台	600幅×450高さ / $\phi 450$
大東精機	UGA II 260	2台	260幅×260高さ / $\phi 260$
大東精機	YGA430	2台	430幅×430高さ / $\phi 430$
アマダマシンツール	HFA300	2台	300幅×300高さ / $\phi 300$
アマダマシンツール	VM420	1台	
ガス鋸断機			
日酸タナカ	KT-530GX1520R	2台	1500幅×6000長さ
日酸タナカ	KT-530GX1518	1台	1500幅×1500長さ
日酸タナカ	KT-5NX	4台	
平面研削盤			
岡本工作機械製作所	PSG158DX	1台	800幅×1500長さ
岡本工作機械製作所	PSG84DX	1台	400幅×800長さ
ロータリー研削盤			
東芝機械	KRT180	1台	$\phi 1800$
東芝機械	KRT160	1台	$\phi 1600$
東芝機械	KRT130	1台	$\phi 1300$
縦型フライス盤			
OKK	MH4	1台	400幅×800長さ
武田機械	3M	1台	300幅×600長さ
武田機械	UC15	1台	500幅×1200長さ
武田機械	DCM715T	1台	750幅×1500長さ
中央精機	C25N	1台	1000幅×2400長さ
ニイガタマシンテクノ	JK300	1台	300幅×600長さ
ニイガタマシンテクノ	JK400	1台	400幅×800長さ
ニイガタマシンテクノ	JK500A	1台	500幅×1000長さ
ニイガタマシンテクノ	JK500B	1台	500幅×1000長さ
ニイガタマシンテクノ	JK1500	2台	1500幅×3000長さ
横型フライス盤			
OKK	MH4P	1台	870幅×1000長さ
大鳥機工	ME-50	1台	650幅×1120長さ
静岡鐵工所	EF-2000H	1台	700幅×2000長さ
ニイガタマシンテクノ	SKY3000	2台	1500幅×3000長さ
両頭フライス盤			
和田機械	WH-310NC800L	1台	320幅×800長さ
和田機械	WH-310NC25	1台	300幅×300幅
中央精機	CS300	1台	300幅×300長さ
中央精機	DAI500 II	1台	505幅×505長さ
武田機械	HDS430NC	1台	430幅×430高さ
浜井産業	2DS-A	1台	700幅×700長さ
歪み取りプレス機			
自社設計		1台	20ton
自社設計		2台	50ton
反転機			
ホクセイ製作所		1台	2ton
ホクセイ製作所		1台	2ton
真空バック			
大成工業	SMA440SR	1台	500幅×800長さ
三次元測定機			
ミツトヨ	Crysta-Plus M443	1台	400幅×400長さ×300高さ



良質の「鋼」に磨きを加え、より最良のものに。

わたしたちの加工技術で、独自性に富んだ
価値あるものへと進化させます。



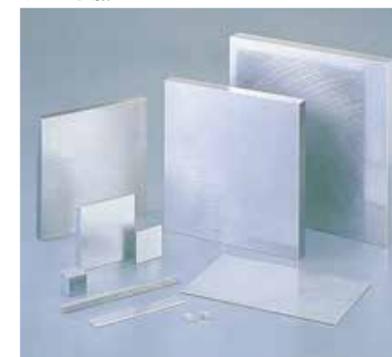
プレス金型用ダイセットプレート加工例

適材・適加工

【加工受注内容】

- プレーナー
- プランミラー
- 複合5面加工機
- 平面研磨
- ロータリーサーフェイス
- NC研磨
- #3~#8マシニング加工
- 門型NC・MC加工
- 放電加工
- ワイヤーEDM加工
- 細穴放電加工
- 熱処理全般
- 表面处理
- BTAガンドリル加工
- ボーリング加工
- スロッター加工
- 旋盤・正面盤加工
- ターニング加工
- ジグボウラー加工
- プロファイル研磨

プレート加工



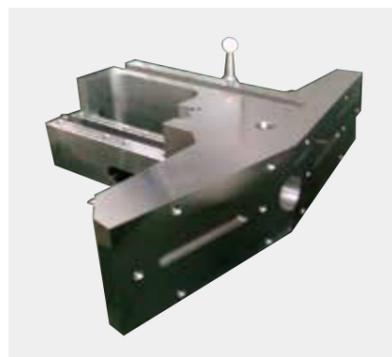
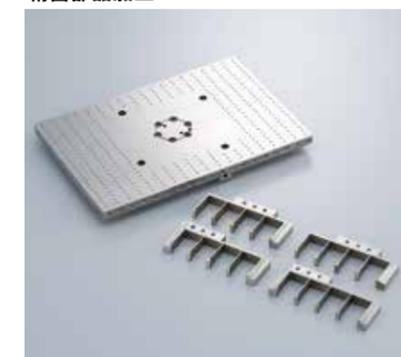
NC旋盤・MC加工



アルミ・FC加工例



精密部品加工



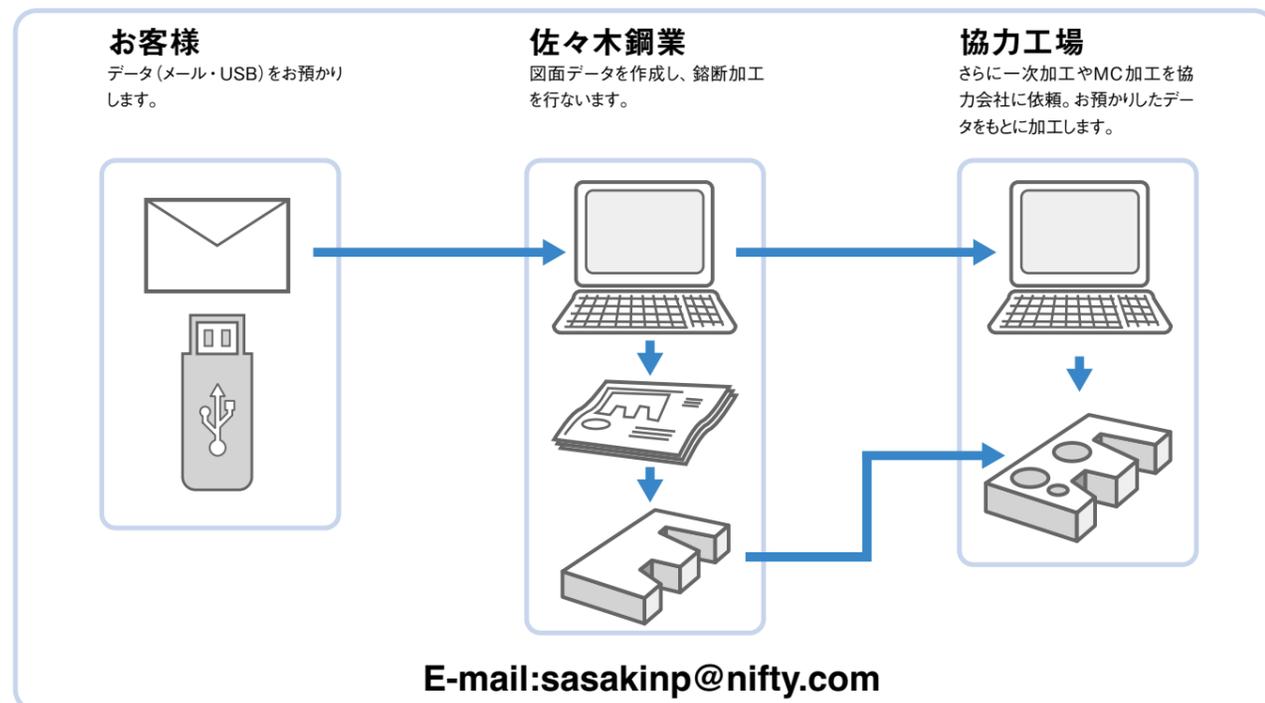
必要なものが、必要なときに。

わたしたちの物流ネットワークは商品を
どこよりも速く、そして確実にお届けします。



お客様のデータを有効活用。

お客様のCADデータ (DXFデータ) をもとに、形状鋸断・一次加工・MC加工等、ユーザーニーズにより的確に、より迅速に対応。データの有効利用により、流通のコストダウンを図ります。





創業時から変わることのない「鋼」への想い。

わたしたちの企業精神は、「鋼」とともに歩んできた
半世紀以上もの実績とともに、次代へと受け継がれていきます。

会社概要

■商号	佐々木鋼業株式会社	
■創業	昭和23年1月15日	
■設立	昭和35年4月1日	
■所在地	東大阪市水走1丁目7-25 TEL. (072) 965-2871 (代)	
■資本金	3,600万円	
■代表取締役社長	藤戸 達也	
■従業員	50名	
■事業目的	特殊鋼、普通鋼の切断販売並びに 中厚極厚鉄板の精密鋸断加工及び 非鉄金属、アルミ軽合金、チタン 製品の販売、機械加工 上記に付帯する一切の業務	
■主要取引銀行	みずほ銀行	東大阪支店
	三菱UFJ銀行	小阪支店
	三井住友銀行	新石切支店
■加入団体	社団法人全日本特殊鋼流通協会	
■関連会社	平和鋼材 株式会社 株式会社 大浦	

会社沿革

昭和23年 1月	佐々木鋼店として創業者佐々木浩之が大阪市東成区玉津2丁目21番24号で創業
昭和35年 4月	資本金200万円で佐々木鋼業株式会社を設立
昭和36年 2月	中厚極厚鉄板の精密鋸断加工を開始
昭和43年 5月	資本金を400万円に増資
昭和45年 7月	東大阪市西石切町に倉庫及び東大阪営業所を開設
昭和46年 3月	上記地に本社移転
昭和48年 5月	資本金を800万円に増資
昭和50年10月	本社隣接地に鋸断工場完成
昭和55年11月	東大阪市水走123番地(旧番地)に本社及び工場移転
昭和56年 5月	資本金を1,600万円に増資
昭和59年 1月	非鉄金属アルミ軽合金部門を新設、貿易業務開始
昭和62年 5月	資本金を2,400万円に増資
昭和63年 9月	社屋並びに磨棒鋼切断工場完成
平成3年12月	本社隣接地に工機工場完成
平成10年 3月	本社隣接地に平鋼専用工場・第2工機工場完成
平成12年 3月	受発注システム及びCADシステム導入
平成17年 5月	SLD-MAGIC在庫販売開始
平成22年 5月	素材工場リニューアル
平成25年 4月	三次元測定機導入
平成25年 5月	資本金を3,600万円に増資
平成27年 1月	素材工場隣接地に工機新工場完成
平成30年10月	滋賀営業所完成

主な仕入先

株式会社プロテリアル(旧日立金属)
株式会社プロテリアル特殊鋼
大同特殊鋼株式会社
株式会社神戸製鋼所
阪和興業株式会社
三菱伸鋼株式会社
日本青銅株式会社
アッサブジャパン株式会社
(順不同) 他150余社





わたしたちは、これからも「鋼」に関するさまざまな
ご要望にお応えする良きパートナーとして、
ともに豊かな未来を支えていきます。

今日のまごころは、明日への礎。

佐々木鋼業株式会社

〒578-0921
東大阪市水走1丁目7-25
TEL. (072) 965-2871 (代)
FAX. (072) 963-1733
E-mail:sasakinp@nifty.com

滋賀営業所

〒520-2313
滋賀県野洲市大篠原3251-1
TEL. (077) 584-5024 (代)
FAX. (077) 584-5034
E-mail:sasaki-sg@nifty.com

